

DPB-500 PUR DUBINDER

BROSSURATRICE AUTOMATICA
CON COLLA POLIURETANICA

Eccellente resistenza
Costo contenuto dei consumabili
Upgrade dalla DPB-500

*Pubblicazioni in brossura · Manuali di istruzioni · Materiale didattico
Cataloghi · Annuari · Elenchi telefonici · Libri · Album fotografici*



Brossatrice a fresa con colla poliuretana (PUR), garantisce una tenuta eccezionale su tutti i tipi di stampati, sia offset che digitali.

AMS
air management
system

Sistema di alimentazione copertine ad aspirazione

Il sistema AMS (Air Management System) evita il danneggiamento delle copertine in fase di alimentazione e le posiziona con precisione grazie alla centratura automatica.



Cordonatura

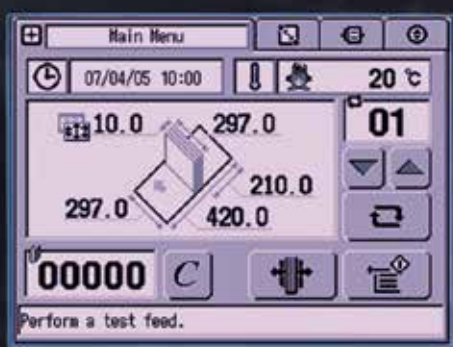
I quattro utensili di cordonatura vengono posizionati automaticamente con la massima precisione grazie al touch screen. E' possibile attivare la cordonatura contrapposta per il dorso e i risvolti del libro.

Facilità d'uso

La DPB-500 realizza una brossura di qualità senza la necessità di un operatore specializzato, grazie al pannello di controllo touch screen dal qual è possibile regolare con precisione tutte le posizioni di copertina, incollaggio laterale, cordonatura e piano di grecatura. Per rendere il lavoro ancora più semplice e veloce è possibile programmare i singoli lavori e salvarli in una delle 20 memorie disponibili per essere in seguito richiamato ottenendo un set up automatico in soli 30 secondi. La possibilità di evitare costi di esternalizzazione per la finitura degli stampati e il basso costo del consumabile rendono DuBinder la scelta ideale per gli stampatori che hanno necessità di rilegare piccole e medie tirature.

Accuratezza del lavoro

DuBinder è altamente automatizzata ed è dotata di numerosi sensori che permettono di evitare errori nell'assemblaggio, assicurando il mantenimento della massima produttività. I sensori di precisione inseriti nella ganascia rilevano i quantitativi di pagine sbagliati, per evitare la rilegatura dei libri difettati. Il sensore di rilevamento del doppio situato sul piano di grecatura arresta la macchina quando le copertine sono esaurite o si verifica un errore di alimentazione, mentre il sensore luminoso sul piano copertine permette di verificare la corretta posizione della cordonatura del dorso verificandone la corrispondenza con i dati immessi nel touch screen.



pannello touch screen



introduttore



Fresatura / greccatura

Il motore potente (380 V) e lo strumento di fresatura e greccatura ad alta velocità assicurano la preparazione di un dorso piano e perfetto prima del successivo incollaggio. Nei cicli di produzione di sezioni ripiegate (segnature) è possibile rimuovere fino a 4 mm di dorso.



Uscita

L'impilatore integrato consente un perfetto rilascio del libro, pulito e senza segni, presentato sul dorso. Con i suoi 200mm di capacità permette di produrre in continuo, mentre il sensore di "impilatore pieno" indica all'operatore che è il momento di scaricare i libri.



Touch screen intuitivo

Il semplice pannello di controllo con comandi a sfioramento permette di impostare i singoli lavori usando simboli e grafiche comprensibili, e di visualizzare le posizioni impostate per tutti i lavori, oltre allo stato attuale del lavoro in macchina.



Timer giornaliero e settimanale

La DuBinder può essere programmata per accendersi prima dell'inizio del turno di lavoro, con risparmi di tempo e di produttività.

Alta produttività

Grazie al timer che ogni giorno fa accendere la DuBinder in automatico si risparmiano circa 45 minuti all'inizio di ogni turno di lavoro, così che l'operatore sia immediatamente operativo.

Gli accessori di fresatura e greccatura assicurano una perfetta preparazione del dorso di ogni libro per la fase di applicazione della colla.

È possibile rimuovere fino a 4 mm di dorso per la produzione di segnature.

I dischi automatici di incollaggio laterale si allineano perfettamente con il dorso di ogni blocco libro, assicurando l'applicazione di uno strato preciso e uniforme di colla, il cui giusto quantitativo è assicurato dalle racle automatiche.

La copertina viene accuratamente cordonata in 4 posizioni, di cui 2 invertite, e correttamente posizionata nella stazione di chiusura.



**Risparmio di
45 min**

Grazie al timer la macchina si avvia prima, ottimizzando i tempi di riscaldamento della colla



centratura copertina



cordonatura



Estrazione degli scarti

Un potente motore asporta tutta la polvere della carta generata dalla fresatura, assicurando la presentazione di un dorso pulito e squadrato. L'unità esterna impiega un sacco riutilizzabile, che può essere rimosso facilmente per lo svuotamento.



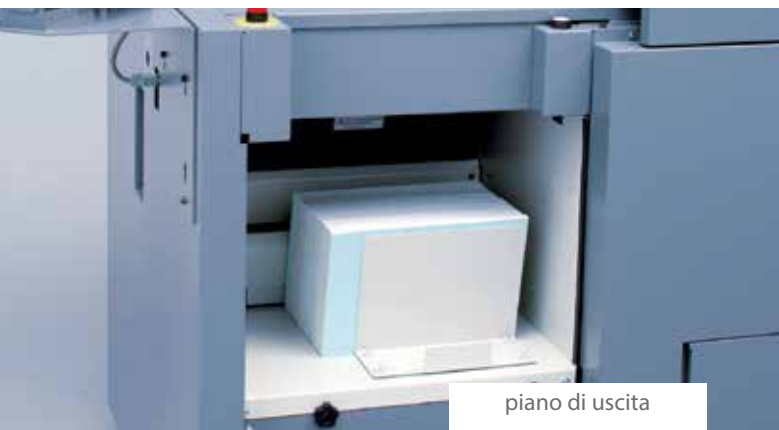
Accessori

L'accessorio di cordonatura per risvolti di copertina, disponibile come opzione, amplia ancor di più le capacità della macchina.

Caratteristiche a confronto

	Resistenza alle basse temperature	Resistenza agli agenti chimici	Resistenza alla pressione	Resistenza alla trazione
COLLA HOT MELT	Limitata	Bassa	Bassa	Bassa
COLLA PUR	Eccellente	Alta	Alta	Alta

Icons below the table: Thermometer, Erlenmeyer flask, Four arrows pointing towards center, Two arrows pointing away from center.



piano di uscita



inserimento blocco fogli



La colla PUR

PUR è una colla termofusibile a base poliuretanic reattiva. Il processo di reticolazione, servendosi dell'umidità, attiva i legami tra le molecole di colla, facendola indurire in maniera definitiva per acquisire una resistenza molto forte.

Processo di brossura con colla PUR

Il tempo di riscaldamento colla è di 30 minuti. DPB-500 PUR gestisce automaticamente l'intero processo di brossura, con la sola eccezione dell'inserimento del libro: cordonatura, centratura della copertina, fresatura, grecatura, determinazione della quantità di colla da usare in base alla grammatura della carta e all'altezza del dorso del corpo libro. La quantità di colla eventualmente in eccesso viene recuperata garantendo il risparmio del consumabile, reso possibile anche dall'applicazione, alla fine di ogni ciclo di lavoro, di un grasso speciale a protezione: alla ripresa del lavoro sarà sufficiente uno spurgo di una piccola quantità di colla per rimettere la DPB-500 PUR in condizione operativa.

I tempi di attesa per una perfetta brossura poliuretanic sono di 12/24 ore.

Costo contenuto dei consumabili

Durante il processo di brossura PUR viene consumata meno colla rispetto alla lavorazione con Hot Melt: il risultato è che il costo dei consumabili per la brossura tradizionale e la PUR sono uguali.

I benefici del Sistema Duplo PUR

La brossura PUR garantisce un risultato perfetto su tutti i tipi di carta e grammatura: patinate, groffate, millerighe, laminate, verniciate, plastificate, poliestere ecc. Inoltre la colla poliuretanic, a differenza dell'hot melt, non accusa difficoltà di incollaggio dovute a siliconi o oli di stampa digitale, resiste alle basse temperature e non necessita estrattore di fumi. L'eccellente resistenza alla trazione completa la gamma dei vantaggi.

Dispenser Nordson

Il modulo che rende possibile l'upgrade dalla DPB-500 alla versione PUR è il dispenser Nordson, azienda leader nella fornitura di soluzioni per applicazioni di adesivi e sigillanti.



Cordonatura



Centratura della copertina



Fresatura e grecatura



Determinazione quantità colla da usare in base a grammatura della carta e altezza dorso libro



Prodotto finito

Specifiche tecniche

Dimensioni (P x L x A):	928 x 2790 x 1343 mm
Peso:	695 Kg
Alimentazione elettrica:	trifase 415v 16 A 50 - 60 Hz + neutro + terra
Rumorosità:	max 90 DB
Velocità meccanica:	525 cicli/ora
Processo di alimentazione (stazione copertine):	Cinghia pneumatica con ventole aria/vuoto silenziose
Processo di alimentazione (blocchi libri):	Alimentazione manuale
Capacità della ganascia:	51 mm
Spessore del libro:	1-51mm + spessore copertina
Dimensioni del libro:	max 360 x 320 mm min 120 x 120 mm
Dimensioni copertina:	max 360 x 696 mm min 120 x 250 mm
Altezza risma copertine:	70 mm
Uscita:	impilatore interno capacità 200 mm

Rulli di incollaggio:	2 + spinner
Spessore del libro:	da 1 a 50 mm
Accessori di cordonatura:	4(2) invertiti
Ganascia:	1, meccanismo servomotore
Tempo di riscaldamento:	30 minuti circa
Temperatura operativa colla:	120 - 200gradi centigradi
Tempo di pulizia:	2 minuti
Profondità di fresatura:	max 4 mm
Precisione libro:	+/- 0,1 mm su tutti i servomotori
Ugello:	teflonato
Opzioni:	accessorio di cordonatura risvolti, pompa per colla PUR
Grammatura copertina:	80 - 300gr
Incollaggio laterale PUR:	integrato

Specifiche tecniche Dispenser Nordson

Dimensioni (L x P x H):	~ 900 x 600 x 1382
Peso:	~ 180 Kg
Assorbimento:	max. 9 Kw
Capacità di fusione:	max. 15 Kg

Tipo di fusione:	melt on demand
Formato confezione adesivo:	fusto da 20 Kg
Tempo per cambio fusto:	fermo produzione: +/- 15 minuti
Certificazione:	CE

Funzionalità:

impostazione automatica di spessore del libro/dischi di incollaggio laterali/ guide di nipping/guide di registrazione copertina/accessori di cordonatura/rifilo colla. Touch-screen, pareggiatore, timer programmabile, estrazione scarti, estrazione fumi, sensore doppia copertina, raggio luminoso posizione di cordonatura, avviso colla in esaurimento, sensore copertine esaurite, sensore blocco libro difettato, ciclo automatico per aumentare la produzione.

Lo spessore minimo del libro per ottenere 4 cordonature sul dorso è di 3 mm

La distribuzione dei prodotti Duplo in Italia è affidata a

quadient
Because connections matter.

Duplo è un marchio della Duplo Corporation
Duplo ha il diritto di apportare migliorie e modificare le specifiche di cui sopra senza preavviso.

I valori di produzione sono rilevati in condizioni operative ottimali e possono variare in base al tipo di supporti lavorati ed alle condizioni ambientali. Quale parte del programma di implementazione del prodotto, le specifiche sono soggette a cambiamenti senza preavviso.



Ref: N-DPB500PUR